

## Soudaseal AP

Version: 01/03/2021

Page 1 sur 3

### Caractéristiques techniques

Base	Silyl-terminated polymer	
Résistance au fluage	Pas de fluage en vertical @50°C (120°F)	ASTM C 639
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air	
Pelliculation (*)	12 minutes	@ 23°C (73°F) & 50% humidité relative
Sec au toucher (*)	175 minutes	ASTM C 679
Durcissement (*)	36-72 hrs, 6 mm diamètre mastic (1/4")	@ 23°C (73°F) & 50% humidité relative
Dureté – Shore A	30 +/- 5	ASTM C 661
Tension maximale	1.70 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 412
Allongement à la rupture	450%	ASTM D 412
Déformation maximale	+/- 35%	ASTM C 719
Taches et changement de couleur	Passe	ASTM C 510 (morter)
Vieillessement artificiel	Pas de fissuration	ASTM C 793
Résistance à la température	-40°C à +93°C (-40°F à +200°F)	
Température d'application	-37°C à +60°C (-35°F à +140°F)	
Durée de stockage	12 mois	Stocké entre +5°C & +25°C (41°F & 77°F)
COV	< 2% - < 30 g/L	EPA methode 24

\* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. \*\* L'information concerne le produit complètement durci.

### Description de produit

Soudaseal AP est un mastic monocomposant élastique neutre de grande qualité à base de MS polymères.

- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Sans isocyanates, solvants, acides et halogènes

### Caractéristiques

- Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- Très malléable, extrudable (même à basses températures) et facile à finir dans toutes les conditions de température.
- Élasticité permanente après polymérisation
- Pratiquement inodore
- Pas de formation de bulles, même par temps chaud et humide.
- Application sans primaire sur pratiquement tous les supports (hors supports poreux soumis à un contact étroit avec de l'eau)

### Applications

- Joints de raccordement et de dilatation dans le secteur de la construction : jointoyage des éléments préfabriqués, joints de périmètre autour des châssis de porte et de fenêtre, etc.
- Joints de raccordement et de dilatation entre les profilés des fenêtres et le mur.
- Joints de dilatation entre les matériaux de construction les plus divers.
- Étanchéité des joints de dilatation dans un système de façade avec panneaux

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

## Soudaseal AP

Version: 01/03/2021

Page 2 sur 3

composites en aluminium (voir informations du fabricant des panneaux).

- Applications où le mastic doit éventuellement être recouvert à l'aide de peintures ou laques à base d'eau.

### Conditionnement

*Couleurs* : Blanc, Blanc Cassé, Calcaire, Pierre, Gris, Gris Aluminium, Bronze Moyen, Bronze Special, Rouge Brique, Noir, Havane, Vert Militaire

*Emballage*: cartouche 300 ml, poche de 600 ml

### Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C and +25°C. (41°F – 77°F)

### Résistance chimique

Résiste bien à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux alkalis et acides inorganiques dilués, aux huiles et aux graisses. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

### Supports

*Types*: toutes les surfaces de construction usuelles, aluminium, pierre, le bois traité, PVC, ...

*Condition*: indéformable, propre, dépoussiéré et dégraissé.

*Prétraitement*: Soudaseal AP a une bonne adhérence à la plupart des substrats. Cependant, pour une adhérence optimale et dans des applications critiques, telles que des joints exposés à des conditions climatiques extrêmes, des joints fortement chargés ou chargés en eau, il est recommandé de suivre une procédure de prétraitement. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique). Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

### Dimensions des joints

*Largeur minimale pour jointoyage*: 5 mm (1/4")

*Largeur maximale pour jointoyage*: 30 mm (1 3/16")

*Profondeur minimale pour jointoyage*: 5 mm (1/5")

Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

### Mode d'emploi

Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou batterie. Appliquer Soudaseal AP uniformément sans inclusions d'air dans le joint. Lisser le joint avec une spatule à l'aide d'une solution de finition. Éviter que de l'eau savonneuse pénètre entre la paroi et le mastic (pour éviter un éventuel décrochage en bordure).

*Méthode d'application*: Avec un pistolet manuel, pneumatique ou sur batterie.

*Produit de nettoyage*: Avec Soudal Surface Cleaner ou Soudal Swipex, immédiatement après usage.

*Finition*: Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

*Réparation*: Avec le même produit.

### Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.

### Remarques

- Soudaseal AP peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Soudaseal AP ne convient pas comme joint de vitrage.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

## Soudaseal AP

Version: 01/03/2021

Page 3 sur 3

- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégagant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

### Normes et certificats

- Répond à la norme ASTM C-920 type S, grade NS classe 35, usages T, NT, A et M
- AAMA 802.3-10 Type II, 803.3-10 Type I, 805.2-10 Group C & 808.3-10

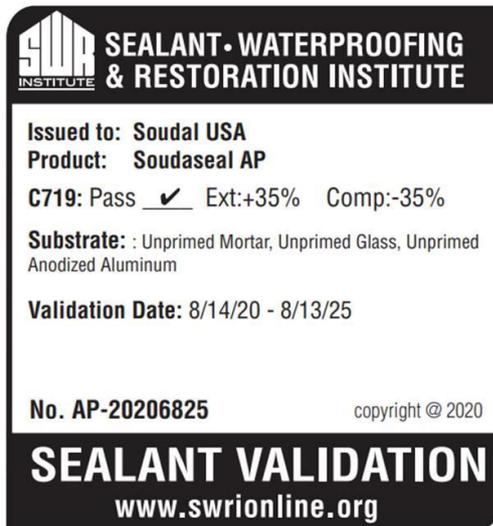
### Dispositions environnementales

#### LEED réglementation:

Soudaseal AP est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

### Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.



**SEALANT · WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE**

Issued to: Soudal USA  
Product: Soudaseal AP  
C719: Pass  Ext:+35% Comp:-35%

Substrate: : Unprimed Mortar, Unprimed Glass, Unprimed Anodized Aluminum

Validation Date: 8/14/20 - 8/13/25

No. AP-20206825 copyright © 2020

**SEALANT VALIDATION**  
[www.swrionline.org](http://www.swrionline.org)

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.